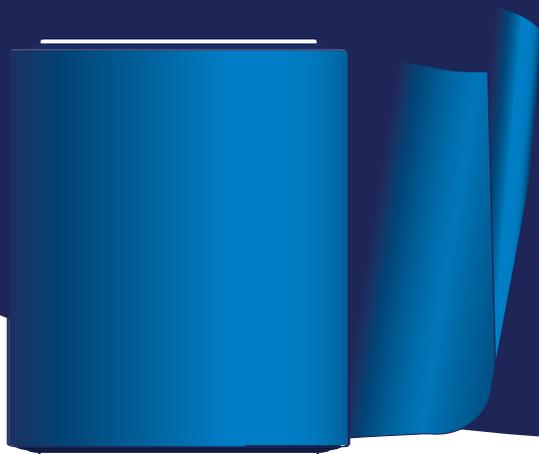




NASTRI DA STAMPA DI QUALITÀ CERTIFICATI A LIVELLO INTERNAZIONALE



I nostri Ribbon/TTO proteggono la tua stampante da scariche elettrostatiche e dal rilascio di impurità dannose per testine termiche e meccanismi elettromeccanici.



BLO SERIES



PROTEGGI LE TUE
TESTINE TERMICHE
CON **RIBBON DI QUALITÀ.**

Cosa è una testina termica?

La testina termica è la parte più importante della stampante a trasferimento termico. È costruita da microscopici punti elettrici, allineati su una piastra di supporto, che possono essere orientati individualmente. Questa piastra è incollata su un supporto in alluminio ed è collegata a microprocessori, che consentono al supporto di muoversi. Esistono diversi tipi di testine termiche e si differenziano per la disposizione dei punti.



RIBBON **BLQ**SERIES

TAGLI STANDARD

CODICI	FLAT	DIMENSIONI
Cod. BLQ500KL Cod. BLQ500KL	Premium 500 (C) Premium 500 (C)	mm. 110x300 MT. Ink IN/OUT - su richiesta mm. 110x450 MT. Ink IN/OUT - su richiesta
Cod. BLQ510KL+ Cod. BLQ510KL+	Top Premium 510 Top Premium 510	mm. 110x300 MT. Ink IN/OUT - a stock OUT mm. 110x450 MT. Ink IN/OUT - su richiesta
Cod. BLQ520KL Cod. BLQ520KL	Top Premium 520 Top Premium 520	mm. 110x300 MT. Ink IN/OUT - a stock OUT mm. 110x450 MT. Ink IN/OUT - su richiesta
Cod. BLQ520KL+ Cod. BLQ520KL+	Top Premium 520+ Top Premium 520+	mm. 110x300 MT. Ink IN/OUT - su richiesta mm. 110x450 MT. Ink IN/OUT - su richiesta
Cod. BLQ530KL+ Cod. BLQ530KL+	Top Premium 530 Top Premium 530	mm. 110x300 MT. Ink IN/OUT - a stock OUT mm. 110x450 MT. Ink IN/OUT - su richiesta

CODICI	NEAR EDGE	DIMENSIONI
*Cod. BLQ560KL Cod. BLQ560KL	*Top Premium 560 Flex Top Premium 550	*mm. 55x600 MT. Ink IN/OUT - a stock IN/OUT mm. 110x600 MT. Ink IN/OUT - a stock OUT

*(utilizzato per stampa su imballi flessibili neutri e prestampati su Markem, Videojet, Eidos, Savema, ecc...)

I nostri ribbon sono privi di scariche elettrostatiche a tutela e integrità delle testine termiche.

NASTRI CERTIFICATI.

Bolopak fornisce nastri di qualità e **certificati a livello internazionale**.
Di seguito le certificazioni che rendono i nostri prodotti affidabili e sicuri.



Certificazione ISEGA per utilizzo in ambiente alimentare e smaltimento con i normali rifiuti domestici evitando la dichiarazione e, dunque, lo smaltimento dei rifiuti speciali e conseguente assenza di aggravio di costi.



La certificazione (ISO) definisce i requisiti per la realizzazione e la produzione, all'interno di una struttura produttiva e/o organizzazione, di un sistema di gestione della qualità.



Il marchio UL indica che UL ha effettuato test su campioni rappresentativi di un prodotto, valutandoli idonei agli standard applicabili o ad altri requisiti, in relazione ai loro potenziali rischi di incendio, shock elettrico e pericoli meccanici, nonché a tutte le normative OSHA applicabili.



Prodotto CE regolamentato dell'Unione Europea dunque conforme ai requisiti di sicurezza previsti dalle direttive e dai regolamenti comunitari.



Certificazione RoHS che indica un sostanziale abbattimento e limitazione delle sostanze pericolose come piombo, cadmio, mercurio, ecc...